# Adirondack-Rocker

VON BENI, ULLI, JOHANNES, FISSHA UND STEFFI

# Arbeitsvorbereitung



# Arbeitsablaufplan

1	(F	Arbeitsablaufplan Na		Sole	Dating	>
12	Arbeitsabiatipian		K	fame)		
Werl	kstück: Adirondack - Roc	ker				
Lfd. Nr.:	Arbeitsschritte	Stationäre Maschinen Handmaschinen Werkzeuge und Vorrichtungen	Arbeitssicherheit	Hinweise; vor bzw. nach Aus	Hinwaise: vor bzw. nach Ausführung	
1	Holzauswahl			Keine Risse, liegend	Keine Risse, liegende Jahresringe	
2	Grobzuschnitt	Formatkreissäge	Klemmschuh, Besäumhilfe	Doppellange	Doppellänge	
3	Abrichten	Abrichthobelmaschine	Fingerhaltung			
4	Dickenhobel	Dickenhobelmaschine	Gehörschutz			
5	Verleimen Armlehnen, Kufen, Ablageflächen	Hydraulische Presse		PU-Leim		
6	Formatieren	Kreissäge				
7	Konturfräsen	CNC	Teile richtig aufleger	1		
В	Sitzstege zuschneiden	Formatkreissäge	Wechselzahnblatt verwenden			
10	Schleifen	Breitbandschleifmaschine	Dicke beachten	THE RESERVE TO SERVE THE PROPERTY OF THE PROPE		
11	Verbindungen herstellen	Lamellofräse	Staubsauger anschli	eßen		
12	Fase fräsen	Oberfräse	Richtige Tiefe wähler	n		
13	Kanten brechen					
14	Rahmen verleimen	Zwingen, Leim, Dübel, Lamello	Zulagen verwenden			
15	Lehnen- und Sitzstege befestigen	Akkuschrauber, Schrauben, Abstandsleiste				
16	Feinschliff	Schleifpapier		Körnung 150		
17	Oberfläche	Wachs				
18	Kontrolle					

### AUFBEREITEN DER TEILE FÜR DIE CNC

#### HERSTELLEN DES MODELLS





#### HERRICHTEN DES HOLZES









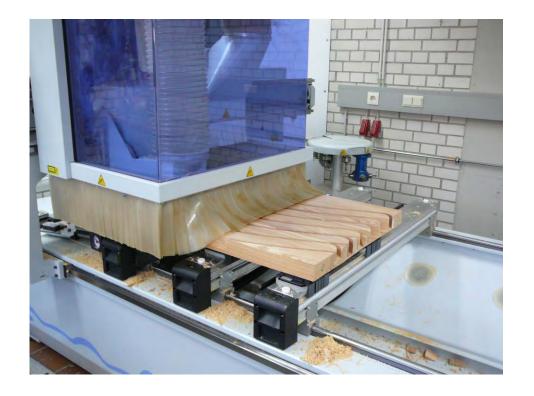




#### VERLEIMEN DER TEILE

## FRÄSEN AN DER CNC





# BÜNDIGFRÄSEN

#### VERBINDUNGEN HERSTELLEN





### DÜBELVERBINDUNG HERSTELLEN

#### VERLEIMEN DER SEITEN







