

Adirondack-Rocker

VON BENI, ULLI, JOHANNES, FISSHA UND STEFFI

Arbeitsvorbereitung



Arbeitsablaufplan

| | | | | |
|---|----|-------------------|--------|--------|
|  | LF | Arbeitsablaufplan | Nr.: | Datum: |
| | | | Klass: | |

Werkstück: Adirondack - Rocker

| Lfd. Nr.: | Arbeitsschritte | Stationäre Maschinen Handmaschinen Werkzeuge und Vorrichtungen | Arbeitssicherheit | Hinweise: vor bzw. nach Ausführung | Zeitkalkulation |
|-----------|--|--|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------------|
| 1 | Holzauswahl | | | Keine Risse, liegende Jahresringe | |
| 2 | Grobzuschnitt | Formatkreissäge | Klemmschuh, <u>Besaumhilfe</u> | Doppellänge | |
| 3 | Abrichten | Abrichthobelmaschine | Fingerhaltung | | |
| 4 | Dickenhobel | Dickenhobelmaschine | Gehörschutz | | |
| 5 | Verleimen Armlehnen, Kufen, Ablageflächen | Hydraulische Presse | | PU-Leim | |
| 6 | Formatieren | Kreissäge | | | |
| 7 | Konturfräsen | CNC | Teile richtig auflegen | | |
| 8 | Sitzstege zuschneiden | Formatkreissäge | Wechselzahnblatt verwenden | | |
| 10 | Schleifen | Breitbandschleifmaschine | Dicke beachten | | |
| 11 | Verbindungen herstellen | <u>Lamellofräse</u> | Staubsauger anschließen | | |
| 12 | Fase fräsen | Oberfräse | Richtige Tiefe wählen | | |
| 13 | Kanten brechen | | | | |
| 14 | Rahmen verleimen | Zwingen, Leim, Dübel, <u>Lamello</u> | Zulagen verwenden | | |
| 15 | Lehnen- und Sitzstege befestigen | Akkuschrauber, Schrauben, Abstandsleiste | | | |
| 16 | Feinschliff | Schleifpapier | | Körnung 150 | |
| 17 | Oberfläche | Wachs | | | |
| 18 | Kontrolle | | | | |

AUFBEREITEN DER TEILE FÜR DIE CNC



HERSTELLEN DES MODELLS



HERRICHTEN DES HOLZES





VERLEIMEN DER TEILE



FRÄSEN AN DER CNC



BÜNDIGFRÄSEN



VERBINDUNGEN HERSTELLEN



DÜBELVERBINDUNG HERSTELLEN



VERLEIMEN DER SEITEN



